



HUBER

Sandwaschanlage RoSF G4E

Sandabscheidung, Sandwäsche und Sandentwässerung
in einem System

- ▶ Reduktion der Entsorgungskosten
- ▶ Geringe Investitionskosten
- ▶ Abscheideleistung über 90 % der Korngröße $\geq 0,2$ mm
- ▶ Reduktion des organischen Anteils auf ≤ 5 %
- ▶ Auch für klassiertes Sandfanggut aus Biogasanlagen geeignet

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

Klassieren und Waschen in einem System

Die Sandwaschanlage RoSF G4E fasst eine kontinuierliche Abscheidung und Auswaschung von verunreinigtem Sandfanggut in einer Anlage zusammen.

Sandklassierung

Sedimente aus dem Sandfang werden als Sand/Organik/Wasser-Gemisch im oberen Teil der Anlage eingebracht. Aufgrund einer niedrigen Oberflächenbeschickung werden nahezu alle Partikel abgeschieden und gelangen in den unteren Bereich des Behälters.

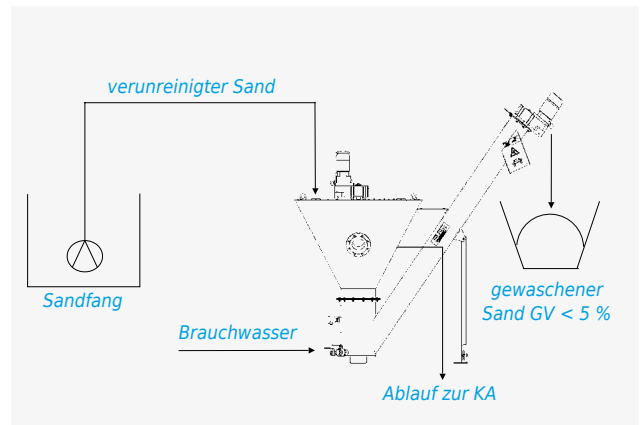
Sandwaschung

Die Zugabe von Brauchwasser in Kombination mit einem sich langsam drehenden, Umwälzsystem begünstigt die Trennung von mineralischen und organischen Partikeln im unteren Bereich des Behälters mittels Dichtesortierung. Der von organischen Bestandteilen gereinigte Sand wird, bei gleichzeitiger statischer Entwässerung, automatisch mittels einer Sandaustragsschnecke in einen Container abgeworfen.

Die organischen Bestandteile werden kontinuierlich mit dem eingebrachten Waschwasser aus der Anlage ausgetragen.

Vorteile

- ▶ Verringerung der Entsorgungskosten
- ▶ Geringer Wasserverbrauch von $< 2 \text{ m}^3/\text{h}$
- ▶ Oberflächenbeschickung $< 25 \text{ m/h}$
- ▶ Abscheideleistung 90 % der Korngröße $\geq 0,2 \text{ mm}$
- ▶ Reduktion des organischen Anteils auf $\leq 5 \%$
- ▶ Trockenrückstand des gewaschenen Sandes $\geq 90 \%$
- ▶ Gesiebttes Abwasser als Waschwasser möglich
- ▶ 2 Baugrößen verfügbar (Durchsatz 8 l/s und 16 l/s)
- ▶ Einsatz als Klassierer mit Waschfunktion möglich
- ▶ Auch für klassiertes Sandfanggut aus Biogasanlagen geeignet



Verfahrensschema.



Einsatz der Sandwaschanlage auf einer kommunalen Kläranlage.



Spezielle Ausführung geeignet für die Behandlung von Sedimenten aus Biogasanlagen.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de

www.huber.de

HUBER Sandwaschanlage RoSF G4E

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 5 – 5.2022 – 11.2014