



HUBER

Sandwaschanlage RoSF4 T

Sandwaschanlage zur Aufbereitung von teilentwässertem Kläranlagensand

- ▶ Verringerung der Entsorgungskosten
- ▶ Reduktion des organischen Anteils auf < 3 %
- ▶ Sehr hoher Feststoffgehalt von > 90 %
- ▶ Einfach nachrüstbar hinter bestehenden Sandklassierern

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

Bestehende Sandabscheidung

Bestehende Sandklassierer trennen aus dem vom Sandfang kommenden Flüssigkeitsstrom alle Feststoffe ab. Dieser klassierte, teilentwässerte Sand ist in der Regel aber mehr oder weniger stark mit organischen Partikeln kontaminiert.

Nachgeschaltete Sandwaschung

Der Sandklassierung folgt nachgeschaltet eine Sandwaschung, d.h. eine Trennung der organischen von den mineralischen Bestandteilen.

Durch von unten zugeführtes Brauchwasser wird der in der HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T befindliche Sand im Aufstrom fluidisiert, d.h. es wird ein Sandwirbelbett erzeugt. Dieses Sandwirbelbett erlaubt nun die Abtrennung der organischen Stoffe vom Sand – jetzt unabhängig von der Teilchengröße – gemäß einer Dichtesortierung. Diese Aufstromsortierung des Sand-/Organik-Gemisches wird durch ein mit geringer Drehzahl betriebenes Krähwerk unterstützt. Der von organischen Bestandteilen gereinigte Sand wird automatisch mittels der Sandaustragsschnecke ausgetragen, dabei statisch entwässert und in den Container abgeworfen.

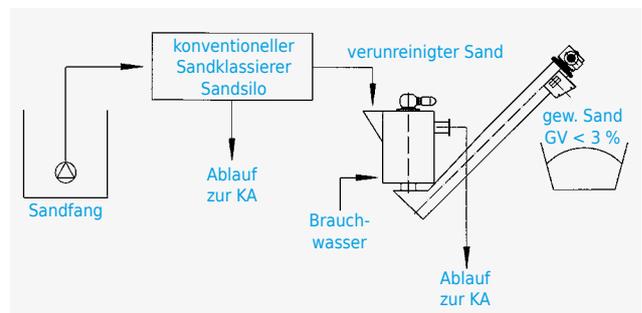
Die organischen Bestandteile werden automatisch mit dem eingebrachten Waschwasser aus der Anlage geschwemmt.



Die HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T wäscht klassierten Sand aus einem HUBER Rundsandfang HRSF.

Vorteile

- ▶ Verringerung der Entsorgungskosten
- ▶ Gleichzeitige Entwässerung des gewaschenen Sandes auf TR ca. 90%
- ▶ Reduktion des organischen Anteils auf GV < 3 %
- ▶ Feststoffdurchsatz von bis zu 3,0 m³ Feststoff pro Stunde
- ▶ Einfach nachrüstbar hinter bestehenden Sandklassierer, Kompaktanlagen, Rundsandfängen
- ▶ Hohe Standzeit der Sandaustragsschnecke, weil beidseitig gelagert
- ▶ Hoher Korrosionsschutz
- ▶ Geringe Investitionskosten



Verfahrensschema.



Kleine HUBER Sandwaschanlage RoSF4 TC wäscht klassierten Sand aus einer HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de

www.huber.de

HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 7 – 5.2022 – 4.2005