



HUBER

Lösungen für die Fleischindustrie

Effiziente Maschinenteknik und langjährige Erfahrungen

- ▶ Kundenspezifische Lösungen auf Basis „Best-Practice“
- ▶ Hochwertige Maschinen in Edelstahl-Ausführung
- ▶ Weltweite Aufstellung und lokaler Support
- ▶ Labortests und Vorab-Pilotierungen

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News





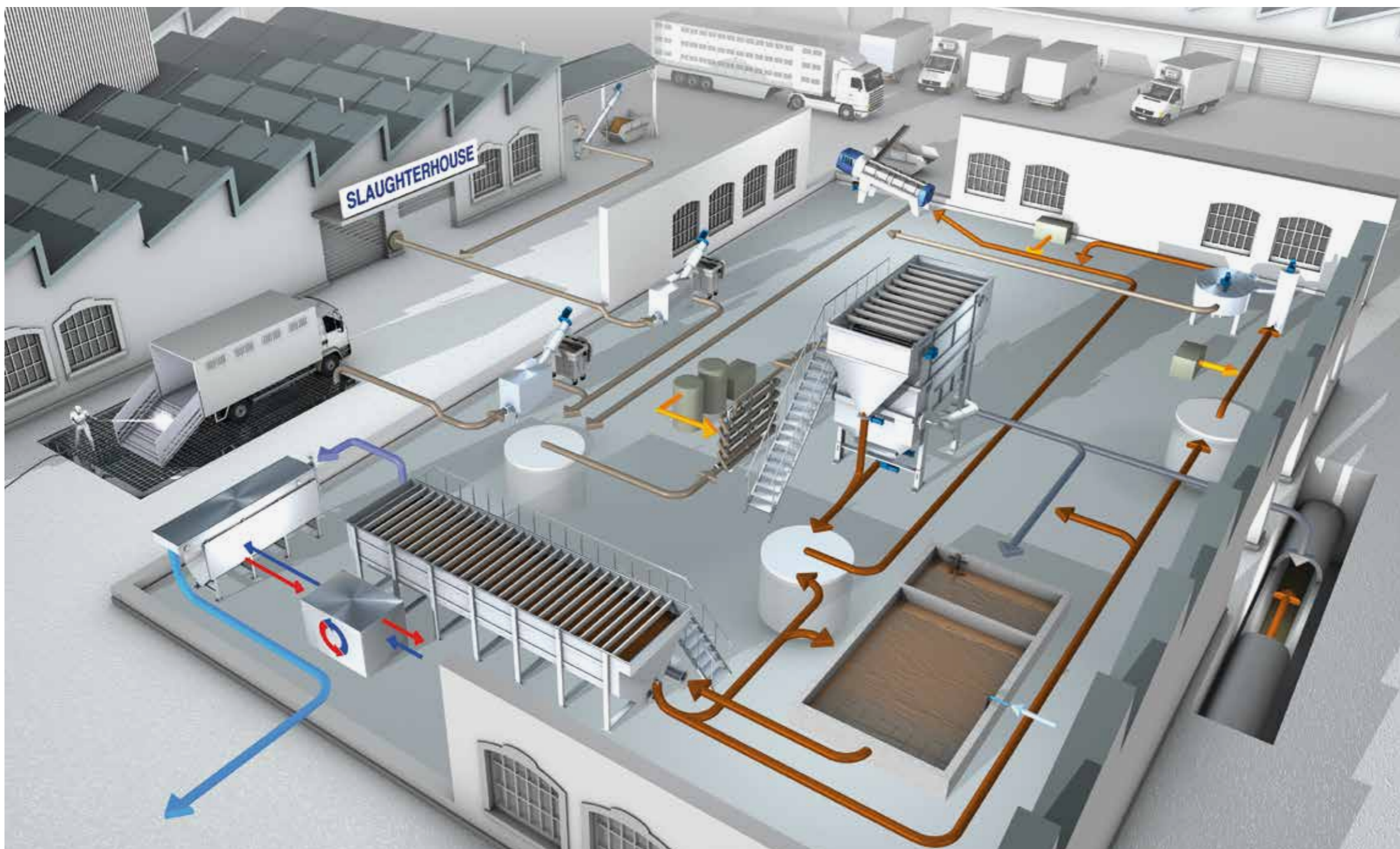
HUBER Schneckenpressen zur Schlammbehandlung – beste Entwässerungsleistung und höchste Volumenreduktion zur Senkung der Entsorgungskosten.



HUBER Rechen- und Siebssysteme zur bestmöglichen und projektspezifisch angepassten mechanischen Vorreinigung – effizient, langlebig und vielfach erprobt.



HUBER Druckentspannungsflotation zur physikalisch-chemischen Vorreinigung – optimale Reduktion von CSB, Fetten und Feststoffen, mehr als 500 Installationen weltweit.



Maschinen und Einsatzgebiete der HUBER-Maschinenteknik im Abwasserprozess der Fleischindustrie.

HUBER Lösungen für die Fleischindustrie

Abwässer aus der fleischverarbeitenden Industrie zeichnen sich durch hohe Gehalte an CSB, Fetten, Feststoffen und prozessspezifische Variabilität aus. HUBER liefert maßgeschneiderte Lösungen auf Basis standardisierter Maschinenteknik, entsprechend der individuellen Zusammensetzung der Abwässer und orientiert sich immer an der benötigten Ablaufqualität, bzw. den projektspezifischen Anforderungen.

Aus Maschinen zur mechanischen Abwasservorbehandlung, chemisch-physikalischen Vorreinigung und Anlagen zur Schlammbehandlung werden kundenspezifische Lösungen erstellt, wobei vorherige Labor- oder Pilottests große Sicherheit für Kunden und Betreiber geben.

Durch die eigene Fertigung fast aller Komponenten in Edelstahl können individuelle Anpassungen auf Basis „Best-Practice“ einfach und schnell vorgenommen und die Anzahl der Schnittstellen auf ein Minimum reduziert werden. Auf unterschiedliche Anforderungen hinsichtlich der Materialgüte (z. B. aufgrund des Salzgehaltes) wird durch Auswahl des geeigneten Werkstoffs reagiert.

Auch im Bereich der Ablaufnachbehandlung von Bestandsanlagen liefert HUBER Lösungen, um z. B. den gestiegenen Anforderungen in Bezug auf die Grenzwerte für Phosphor oder neuen Vorgaben zur Ablauf- und Einleittemperatur gerecht zu werden. Dabei wird großer Wert auf die optimale Einbindung der HUBER Maschinenteknik in die bestehenden Verfahrens- und Prozessketten gelegt.

Maschinen und Produkte

- ▶ Abwassersiebungen mit Siebgutkompaktierung
- ▶ Druckentspannungsflotationen mit und ohne chemische Vorbehandlung
- ▶ Schlammeindickung- und entwässerung
- ▶ Wärmetauscher zur Abwasserkühlung und Energierückgewinnung

Referenzen und Erfahrungsbeispiele



HUBER Anlagentechnik in Containerbauweise – Flotationen oder Schlammwässerungen ohne Bauarbeiten – sofort einsatzbereit.



HUBER Druckentspannungsflotationen mit chemischer Vorbehandlung – Voll-, Teil- oder Nachreinigung industrieller Abwässer.



Voruntersuchungen im Labor oder direkt vor Ort zur Ermittlung der Betriebsparameter und Ablaufwerte – Sicherheit für Kunden und Betreiber.



HUBER Siebanlage ROTAMAT® Ro2 mit Hochdruckreinigung – beste Reinigungsergebnisse und angepasste Maschinenteknik.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de
www.huber.de

HUBER Lösungen für die Fleischindustrie
Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 5 – 5.2022 – 3.2004