Be- und Entlüftungsanlage L251, max. Durchsatz 250 m³/h

**Natürliche Be- und Entlüftungsanlage** mit beidseitiger Luftführung zur Verbesserung der hygienischen Situation im Trinkwasserspeicher

### Im Einzelnen bestehend aus:

**Pos. 1.0  
Sicherheitsjalousie,** einbruchhemmend, einbaufertig, aus Edelstahl Werkstoff- Nr. 1.4307 (AISI 304 L), in

starrer Ausführung, mit stabilem Rahmen, Lamellen und Insektengitter, Maschung 1 x 1 mm. Das Insektengitter

dient als erste Filterstufe zum Abhalten von Kleintieren, Insekten und organischen Grobstoffen.

Sicherheitsjalousie unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

Abmessungen: B x H =

**Pos. 2.0  
Luftleitung** in Teillängen nach örtlichen Gegebenheiten, aus Edelstahl Werkstoff- Nr. 1.4307 (AISI 304 L), mit

einer Anschlussplatte passend zur Sicherheitsjalousie zum luftdichten Andübeln an die Bauwerksinnenseite mit

Rohranschlussstutzen. Rohrleitung DN, aus längsnaht geschweißtem Edelstahlrohr, erforderlichen Bögen,

Flex-Verbindungen, inklusive Befestigungsmaterial, Moosgummidichtung und Konsolen.

Luftleitung unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

**Pos. 3.0  
Zylindrische Luftfiltereinheit L251** beidseitig mit Anschlussstutzen, passend zur Luftleitung, aus   
Edelstahl Werkstoff- Nr. 1.4307 (AISI 304 L), ausgestattet mit einem Schwebstofffilter H13, mit mittigem Kondenswasserablauf 1/2“ und Kugelhahn zum Anschluss an eine bauseitige Entleerungsleitung.

Die zylindrische Luftfiltereinheit wird direkt zwischen die Luftleitung gebaut. Darin befindet sich ein Schwebstofffilter mit einem Abscheidegrad von 99,99% nach DIN EN 1822, zur optimalen Reinigung der Zuluft. Durch eine Revisionsöffnung am Gehäuse ist ein leichter Filterwechsel gewährleistet. Vollständig aus Edelstahl, mit Ausnahme des Filtermaterials.

Zylindrische Luftfiltereinheit unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

Die Überwachung der Filterverschmutzung erfolgt durch einen Druckmessumformer. Der Druck wird vor und nach dem Filter erfasst, die Druckdifferenz erscheint auf einem vierstelligen Display. Zusätzlich wird der Differenzdruck mittels Analogwert 0 ... 10 V, 4 ... 20 mA bereitgestellt.

Standardmessbereich: 0 … 1000 Pa, voreingestellt auf 500 Pa   
Versorgungsspannung: 24 V AC/DC   
Linearität: ±1,5% Temperatur-Drift: 0,1% pro K   
Kabelverschraubung: M 12  
Schutzart: IP 65  
Relaisausgang: Potentialfreier Wechselkontakt

Es besteht die Möglichkeit zum Anschluss an eine Fernwirk- bzw. Alarmanlage.

Ein Stromanschluss muss bauseits vorhanden sein. Maximaler Durchsatz: 250 m³/h

**Maße ohne Anschlussstutzen:**Baulänge = 500 mm

Flanschaußendurchmesser = 340 mm

### Maße mit Anschlussstutzen: Baulänge = 825 mm

Beide Anschlussstutzen ≥ DN 130 sind mit Kondenswasserablauf und Kugelhahn ausgestattet.

DN =

DA =

### Pos. 4.0 Sicherheitsventil Typ 170-1 als zusätzliche Über-/ Unterdrucksicherung zum Schutz des Bauwerks bei Betriebsstörungen. Der Ansprechdruck beträgt 1000 Pa. Sicherheitsventil aus Aluminiumlegierung hergestellt, von außen rot (RAL 3000) beschichtet.

**Hinweis:** Die Standsicherheit des Behälters muss bei allen gewöhnlichen und außergewöhnlichen Betriebszuständen gewährleistet sein. Nur bei ausreichender Dimensionierung des Bauwerkes und aller Bauteile kann der Auftraggeber   
auf eigenes Risiko auf ein Sicherheitsventil verzichten. Dies ist eigenverantwortlich mit dem Statiker abzustimmen.

### Optional:

➤ Edelstahl Werkstoff 1.4404 (AISI 316 L), (Aushanme: Sicherheitsventil)

➤ Radial-Rohrventilator zur Zwangsbelüftung zum Einbau in die Luftleiung.

➤ mit Netzteil zur Regelung des Druckmessumformers von 230 V auf 24 V

➤ Anschlußstutzen mit Flansch PN 10

➤ Kondenswasserablauf mit Rückschlagventil