# Drucktür TT7.R, rund, mit Schraubverschlüssen

**Behälterzugang speziell für die Trinkwasserversorgung, druckbeständig bis 10 m Wassersäule.**

**Drucktür,** druckbeständig bis 10 m Wassersäule, zur Druckseite öffnend, einbaufertig, beidseitig überschalbar, rund, aus Edelstahl, Werkstoff-Nr. 1.4404 (AISI 316 L), statisch geprüft.

**Türblatt** zur besseren Druckaufnahme gewölbt. Mit umlaufend eingeklebter, trinkwassergeeigneter und ozonbeständiger Vierkantsilikondichtung mit KTW- und DVGW W 270 Zulassung. Die Verriegelung erfolgt über drei Schraubverschlüsse, die nur von der Trockenseite aus bedienbar sind. Das runde Türblatt wird mittels stabilen, wartungsfreien Scharnieren an der Zarge angeschraubt.

**Zarge** ausgeführt als Mauerrohr mit einem, mittig angeschweißtem Mauerflansch, vorgerichtet zum Einbetonieren. An der Zarge sind Transportösen angebracht.

Zarge und Türblatt unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

**Hinweis: Gewährleistung für die Dichtigkeit zwischen Zarge und Beton wird nur bei umlaufend homogenem Betongefüge übernommen.**

**Die Mindestbetongüte und entsprechende Betonklassen sind kundenseitig festzulegen.**

**Bei der Zarge zum nachträglichen Anbau, sind die Herstellervorgaben für das Befestigungsmaterial zu beachten.**

**Ausführungsvarianten: Anschlagart:**

➤ DIN links

➤ DIN rechts

**Optional:**

➤ Zarge zum nachträglichen Anbau, Platzbedarf für den Rahmen: 150 mm, ringsumlaufend. Bei dieser Ausführung muss die Wandinnenseite planeben sein, Ebenheitstoleranz: ± 1 mm pro Meter.

➤ Drucktür für runde Behälter (nur zum Einbetonieren möglich)

➤ mittig eingebaute Schauluke, Sichtdurchmesser: 150 mm, mit und ohne Scheibenwischer

oder

➤ eingebauter LED-Unterwasserscheinwerfer

➤ eingebautes Zylinderschloss (einseitig bedienbar)

➤ Besandung der betonberührten Zargenteile

➤ Probeentnahmehahn an der Türaußenseite

➤ Vorgerichtet zum Anschweißen an PE-Auskleidung

➤ Potentialausgleich am Rahmen

➤ Vollständig aus Werkstoff-Nr. 1.4307 (AISI 304 L)